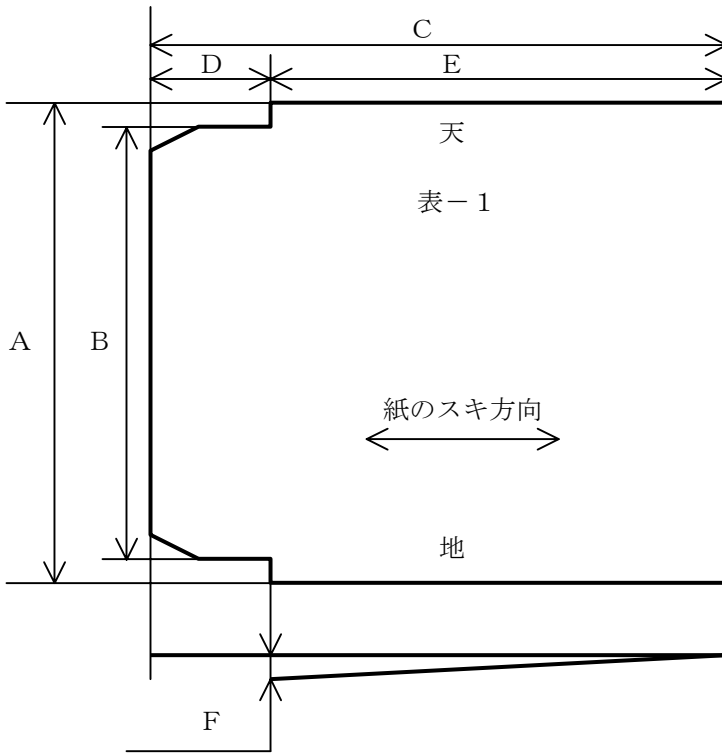


### (3). マキシケース

#### (表カード)

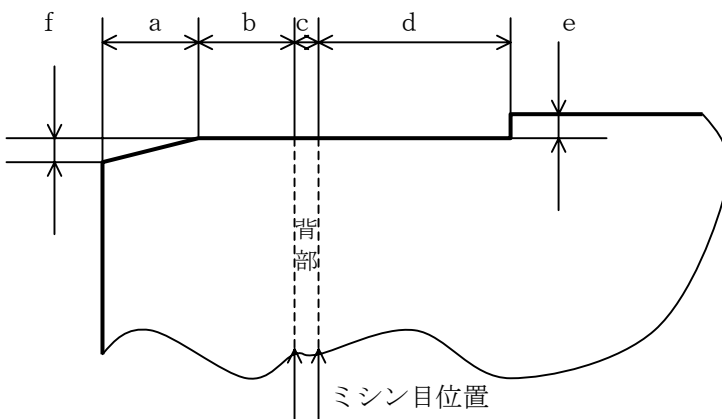
(1) 仕上がり寸法 (2 P. 4 P. 6 P. Type 共通)



- A : 120.0 ±0.5 mm  
(折りズレ含む)
- B : 115.0  $\begin{matrix} 0 \\ -0.5 \end{matrix}$  mm
- C : 152.5 mm (参考寸法)  
(折りズレ含む)
- D : 31.0 +0.3 mm
- E : 121.5 ±0.5 mm
- F : 0.7 mm以下 [折込みカード、  
添付物などを含めた総厚 (最厚部)  
とする。]

用紙 : コート紙 四六判 135Kg 相当品 (157g/m<sup>2</sup>) 又は、ユーライト 四六判 135Kg 相当品 (157g/m<sup>2</sup>) とする。

(2) フラップの形状



- a : 5 mm (参考寸法)
- b : 7.5 mm (参考寸法)
- c : 3.0  $\begin{matrix} +0.2 \\ -0.3 \end{matrix}$  mm
- d : 15.5 ±0.3 mm
- e : 2.7 mm
- f : 1.3 mm以下

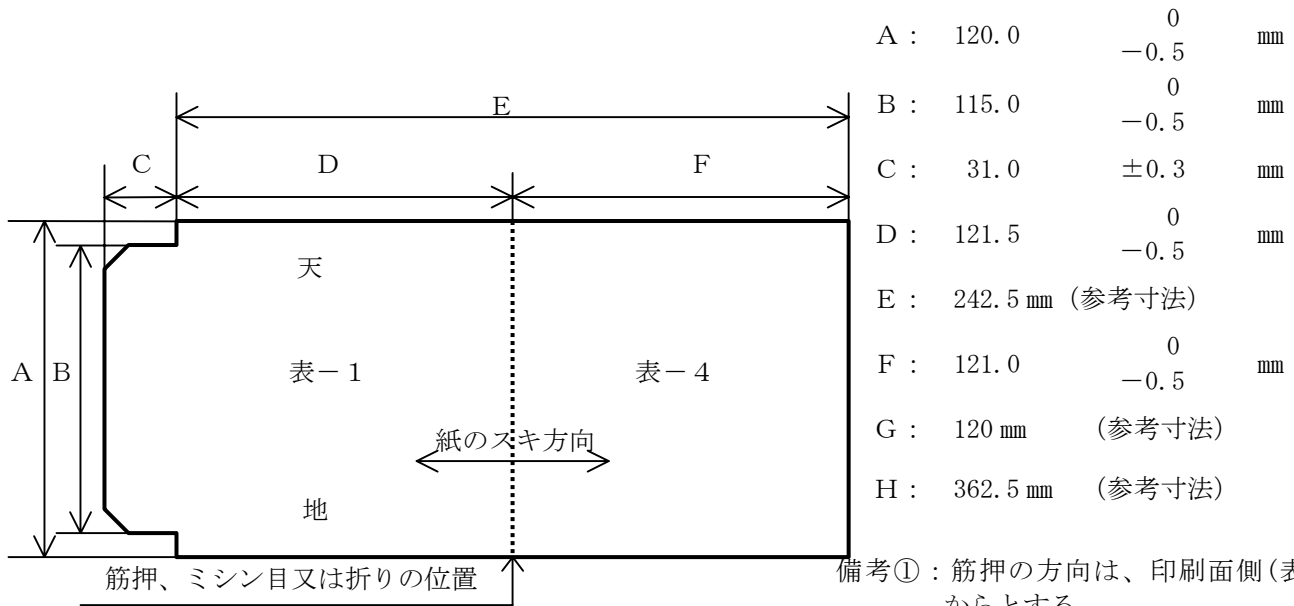
備考① : 寸法 e の公差は、寸法 A、B にておさ  
えられているので表記していない。

備考② : ミシン目は、切刃 3 mm、残 1 mm、裁断  
面から最初の切刃までの残は 1 mm 以  
内とし、その方向は印刷面側からとす  
る。

(裁断面から最初の切刃までの残  
は、1~1.5 mm でも可)

(3) 展開寸法 : ① 2 P Type...別紙 3-3 (1) と同寸法

② 4 P Type...下図の通り

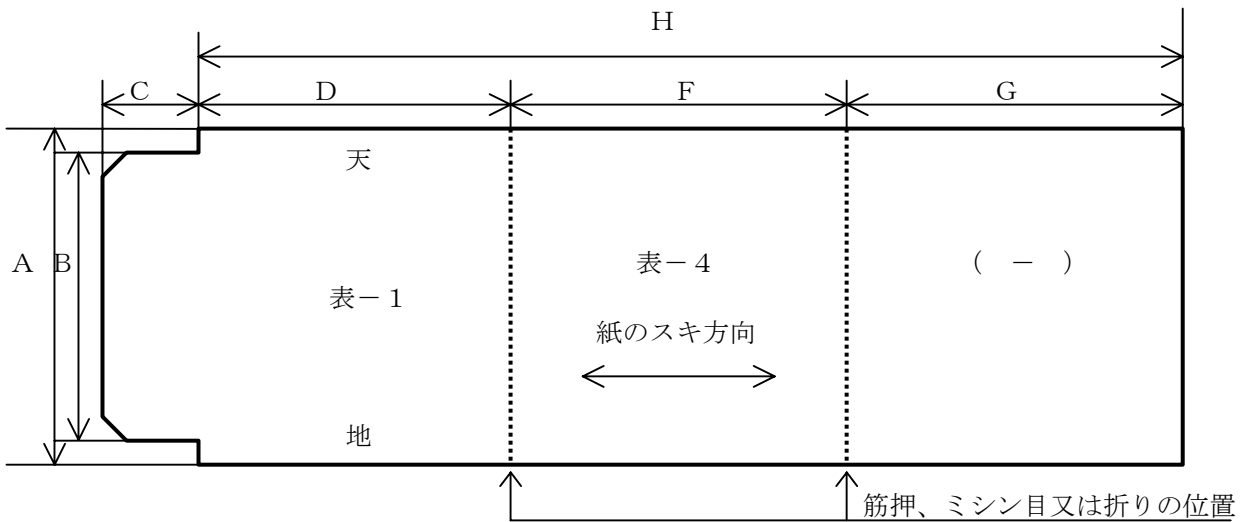


備考① : 筋押の方向は、印刷面側(表面)からとする。

備考② : ミシン目は、切刃 3 mm、残 1 mm、裁断面から最初の切刃までの残は 1 mm以内とし、その方向は印刷面側からとする。

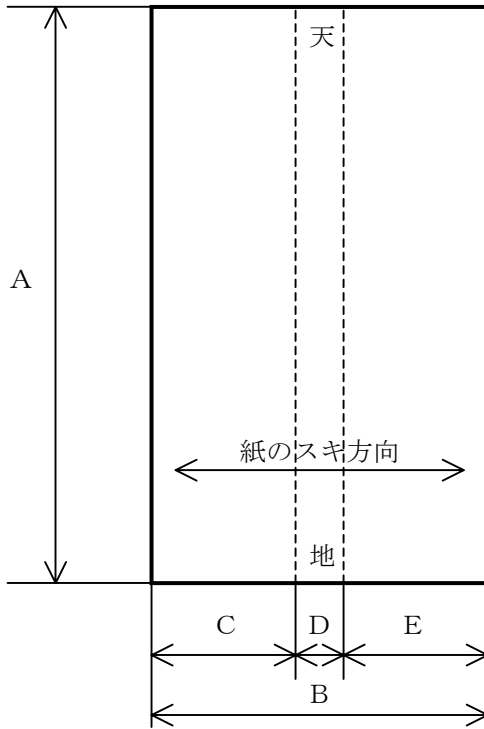
(裁断面から最初の切刃までの残は、1~1.5 mmでも可)

③ 6 P Type...下図の通り



# (キャップ(帯))

仕上がり寸法



A :  $120.0 \pm 0.5 \text{ mm}$

B :  $67.5 \pm 0.5 \text{ mm}$

C :  $30.0 \pm 0.5 \text{ mm}$

D :  $7.0 \pm 0.25 \text{ mm}$

E :  $30.0 \pm 0.5 \text{ mm}$

E (表-1) は 15 mm、20 mm も可とする。

C (表-4) は 35 mm、50 mm も可とする。

但し、50 mm の場合、E は 15 mm 又は

20 mm とする。

備考：ミシン目は、切刃 3 mm、残 1mm、裁断面から最初の切刃までの残は 1 mm 以内とし、その方向は印刷面側からとする。

(断面から最初の切刃までの残は、1~1.5 mm でも可)

用紙：コート紙 四六判 110Kg 相当品 ( $127.9 \text{ g/m}^2$ ) 又は、ユーライト 四六判 110Kg 相当品 ( $127.9 \text{ g/m}^2$ ) とする。